

ERSATZ ABWASSERBEHANDLUNGSANLAGE

KUNDE	Müve Biel-Seeland AG
JAHR	2020–2021
TÄTIGKEIT	Konzept, Projektleitung, Inbetriebnahme

PROJEKT

Die bestehende Anlage zur Behandlung des schadstoffbeladenen Abwassers aus dem Rauchgaswäscher hatte sein Lebensende erreicht und musste ersetzt werden. Um die Stillstandszeit der Verbrennung kurz zu halten, wurde die neue Anlage an einem neuen Standort, der zuerst vorbereitet werden musste, installiert. Gleichzeitig wurde das Verfahren auf Batchbetrieb umgestellt. Die Steuerung und Regelung der Anlage wurde vollständig in das PLS integriert. Nutec AG hat das Projekt vom Vorprojekt bis zur Inbetriebnahme einschliesslich aller notwendigen baulichen Massnahmen geleitet.

Projektgesamtkosten: Zirka CHF 2'900'000

