

## QUECKSILBERABSCHEIDUNG ABWASSERBEHANDLUNGSANLAGE

<b>KUNDE</b>	MÜVE Biel Seeland AG
<b>JAHR</b>	2018
<b>TÄTIGKEIT</b>	Ausschreibungen, Projektleitung, Kostenkontrolle, Abnahmen
<b>PROJEKT</b>	

Trotzdem die Müve nur als Hausmüllverbrennungsanlage betrieben wird, kam es in der Vergangenheit immer wieder zu Quecksilberspitzen im Abwasser nach der Abwasserbehandlungsanlage. Zur sicheren Abscheidung des Quecksilbers wurden Ionentauscher mit einem vorgeschalteten Kerzenfilter installiert. Die Nutec AG wurde mit der Verfahrensauswahl, Ausschreibung der Anlage, der Projektleitung bei der Umsetzung, Kostenkontrolle, Abnahme und Inbetriebnahme beauftragt. Die Anlage ist seit dem Frühjahr 2018 störungsfrei im Betrieb. Zirkula 800'000 CHF

